

FILTRE SOUS PRESSION A NETTOYAGE CONTINU SX

GENERALITE :

ROTO-SIEVE France propose la gamme de filtres SOFIL. La réalisation est en acier inoxydable. Ces derniers sont adaptés à des débits de 1 à plusieurs centaines de m³/h.

Leur conception et leur fabrication s'appuient sur plus de **40 ans d'expérience** dans le domaine de la filtration.

Le nettoyage est assuré automatiquement par un jeu de brosses ou de racleurs. L'ensemble est en rotation à l'aide d'un moto-réducteur. Les refus s'accumulent dans le fond du filtre. L'ouverture cyclique de la vanne de purge permet leur évacuation sans interruption du débit à traiter.



CONSTRUCTION

Appareil en standard résistant à une **pression** de service de 4 à 6 bars selon les modèles.

Construction standard en acier inoxydable 316L, soudures sous ARGON.

Nettoyage continu de l'élément filtrant.

Cartouche en **tôle perforée** ou **grille à fil triangulaire** enroulé.

Qualité et **nature** des joints adaptés au produit à traiter.

Matériel conforme aux normes CEE et autres sur demande.

APPLICATIONS

Un filtre SX adapté à votre activité (liste non exhaustive) :

■ **Agro-alimentaire :**

- Confiturerie
- Fromagerie
- Industrie du légume
- Abattoir
- Laiterie

■ **Chimie-Pharmacie-Pétrochimie-Biochimie :**

- Hydrocarbures
- Peintures
- Vernis
- Huiles industrielles (végétale ou minérale)

■ **Traitement d'eau :**

- Protection des membranes d'ultrafiltration et d'osmose inverse
- Eau potable
- Eaux industrielles, station d'épuration
- Eaux de process
- Stérilisation de conserves alimentaires

■ **Autres industries :**

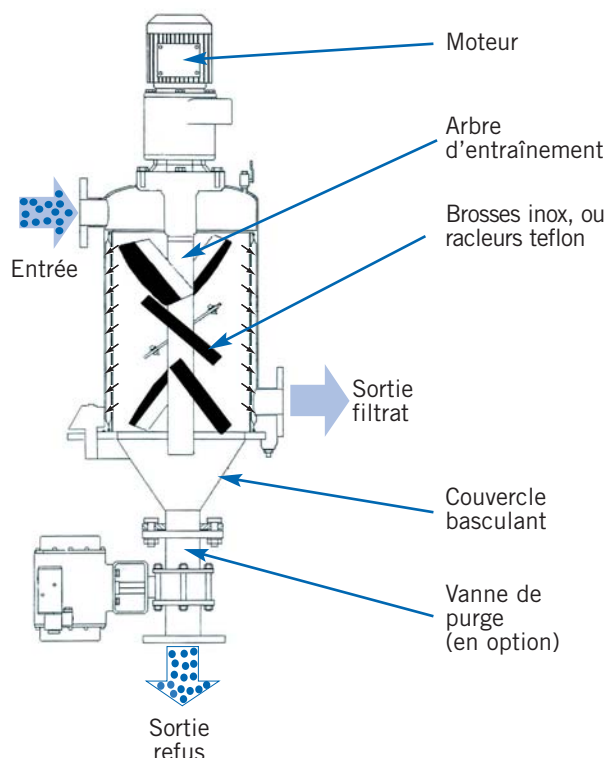
- Lavage de laine
- Blanchisserie
- Cidrerie
- Texturant (algues)
- Liquides pâteux ou visqueux

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La gamme de filtres SX permet la séparation des particules solides ou pâteuses en suspension.

Le produit brut entrant dans le filtre est séparé en deux phases :

Une phase **liquide** appelée « filtrat » obtenue par le passage du produit au travers d'un média filtrant.
Une phase **solide** appelé « refus de filtration » obtenue par l'accumulation des particules retenues sur l'élément filtrant.



Caractéristiques	Version standard Type "E"			Options
	Version agro-alimentaire Type "S" SX1	SX2	SX4	
Débit maxi m ³ /h (pour 100µ en eau claire)	30 m ³ /h	70 m ³ /h	120 m ³ /h	
Moto-réducteur (tr/min)	19	18	18	
Puissance moteur (Kw)	0,12	0,37	0,37	
Filtration	De 30µ à 10 mm tôle perforée ou type Trislot (ou similaire)			
Surface filtrante réelle	0,20 m ²	0,50 m ²	1 m ²	
Pression de service	4 à 6 bars			supérieure à 6 bars
Température limite de fonctionnement	100° C			jusqu'à 300° C
Evacuation des sédiments	Vanne 1/4 de tour	Bride DN 65	Bride DN 65	Electro-vanne à pilote pneumatique ou électrique
Matériau de construction	ACIER INOX AISI 316L			Autres aciers et alliages
Etat de surface	TYPE "E": décapé/passivé TYPE "S": poli grain de 220			poli satin, miroir, électrolytique
Protection électrique	IP 55			ATEX anti-déflagrant
Normes	CEE			Autres sur demande

ILS NOUS ONT FAIT CONFIANCE

Sociétés	Matériels	Applications
LACTALIS	SX2	Produits laitiers
BESNIER	SX2	Produits laitiers
NESTLÉ	SX1	Agro-alimentaire
EPURO	SX2	Traitement des eaux

